Aspecto a verificar	Qué observar en operación	Señal de alerta
Presión de descarga	Comparar con valores históricos o rangos normales de la instalación	Presión consistentemente más alta sin cambio en carga térmica
Temperatura de condensación	Diferencia entre temperatura de condensación y ambiente	Diferencia excesiva respecto a condiciones habituales
Consumo eléctrico del compresor	Tendencia de amperaje o kW	Aumento progresivo sin incremento de producción o carga
Tiempo de operación del compresor	Frecuencia y duración de ciclos	Ciclos más largos o compresor operando más tiempo en carga
Estado superficial del condensador	Inspección visual de serpentines o superficies de intercambio	Presencia de polvo, grasa, suciedad o incrustaciones
Flujo de aire o agua	Funcionamiento de ventiladores, bombas o torres	Flujo reducido, obstrucciones o ventiladores inoperativos
Diferencia de temperatura entrada/salida	Comparación térmica del medio de enfriamiento	Baja diferencia térmica que indica transferencia deficiente
Condiciones del entorno	Ambiente donde opera el equipo	Polvo, grasa, vapores o partículas que favorecen ensuciamiento
Alarmas relacionadas con alta presión	Historial de eventos del sistema	Activaciones recurrentes de protecciones por alta presión